#### (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCI) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 19. Februar 2004 (19.02.2004)

**PCT** 

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/014709 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: E01B 7/14

B61L 5/04,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT2003/000169

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. Juni 2003 (16.06.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

A 1228/2002

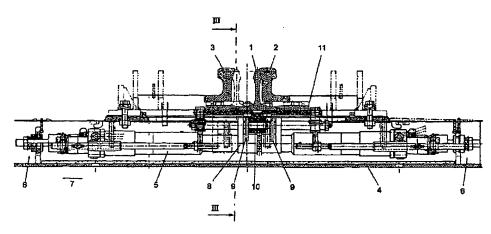
13. August 2002 (13.08.2002) A

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): VAE EISENBAHNSYSTEME GMBH [AT/AT]; Alpinestrasse 1, A-8740 Zeltweg (AT). VAE GMBH [AT/AT]; Rotentumstrasse 5-9, A-1010 Wien (AT).

- (72) Erfinder; and
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHNEDL, Karl [AT/AT]; Lois-Hammer-Gasse 1, A-8720 Knittelfeld (AT).
- (74) Anwalt: HAFFNER, Thomas, M.; Schottengasse 3a, A-1014 Wien (AT).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT (Gebrauchsmuster), AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ (Gebrauchsmuster), CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK (Gebrauchsmuster), DK, DM, DZ, EC, EE (Gebrauchsmuster), EE, ES, FI (Gebrauchsmuster), FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK (Gebrauchsmuster), SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: POINT MACHINE FOR MOVABLE FROGS
- (54) Bezeichnung: WEICHENANTRIEB FÜR BEWEGLICHE HERZE



(57) Abstract: The invention relates to a point machine for movable frogs (1) comprising at least one cylinder-piston unit (5) having a defined, pre-set piston stroke. Said cylinder-piston unit (5) is connected to bearings (6), which can be displaced in the axial direction of the piston stroke, and is connected to a fixed substructure for setting a defined central position of the piston stroke and of the driver for the moveable frog (1). The driver for the moveable frog (1) is coupled to the cylinder-piston unit (5) while interconnecting stops (9) that can be displaced in an axial direction.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Weichenantrieb für bewegliche Herzstücke (1) mit wenigstens einem Zylinderkolbenaggregat (5) mit definiertem, voreingestellten Kolbenhub ist das Zylinderkolbenaggregat (5) mit in Achsrichtung des Kolbenhubes verstellbaren Lagern (6) verbunden, welche mit einer ortsfesten Unterkonstruktion zur Einstellung einer definierten Mittellage des Kolbenhubes and des Mitnehmers für das bewegliche Herzstück (1) verbunden ist. Der Mitnehmer für das bewegliche Herzstück (1) ist unter Zwischen schaltung von in Achsrichtung verstellbaren Anschlägen (9) mit dem Zylinderkolbenaggregat (5) gekoppelt.

VO 2004/014709 A1

#### 

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### PCT/AT2003/000169

#### Weichenantrieb für bewegliche Herze

Die Erfindung bezieht sich auf einen Weichenantrieb für bewegliche Herzstücke mit wenigstens einem Zylinderkolbenaggregat mit definiertem voreingestellten Kolbenhub.

Bei Weichenantrieben für bewegliche Herzstücke ist es erforderlich, die Verstellvorrichtung bzw. den Weichenantrieb dem exakten Verstellweg des beweglichen Herzstückes anzupassen. Die beiden Positionen bzw. Endlagen der Verstellung eines Herzstückes müssen jeweils eine exakte Anlage an die Flügelschiene gewährleisten und die Einstellung muss naturgemäß so erfolgen, dass in keiner diese Anlagepositionen der Weichenantrieb überbeansprucht werden kann. Bedingt durch Fertigungstoleranzen sowie den Verschleiß von Herzstück und Flügelschiene muss der Hub des Antriebsystems auf den exakten tatsächlich erforderlichen Verstellweg des Herzstückes zwischen rechter und linker Anlage eingestellt werden können. Eine derartige korrekte Einstellung des Hubes muss auch vor Ort in der verlegten Weiche möglich sein.

Insbesondere bei der Verwendung von Trogschwellen und bei zunehmendem Maß an Vorfertigung von hydraulischen Weichenantrieben werden Zylinderkolbenaggregate werkseitig bereits mit einem voreingestellten Zylinderhub versehen, sodass in der Folge eine exakte Justierung innerhalb einer Trogschwelle ebenso wie die Einstellung des tatsächlich erforderlichen Verstellweges gefordert wird.

30

35

25

10

15

20

Die Erfindung zielt nun darauf ab, einen Weichenantrieb der eingangs genannten Art zu schaffen, bei welchem vorgefertigte Zylinderkolbenaggregate mit definiertem voreingestellten Kolbenhub zum Einsatz gelangen können, wobei nach einem Einbau in die verlegte Weiche nachträglich auch noch eine exakte Justierung des tatsächlich erforderlichen Verstellweges gewährleistet ist. Zur Lösung dieser Aufgabe besteht die erfindungsgemäße Ausbil-

PCT/AT2003/000169

- 2 -

dung des Weichenantriebes der eingangs genannten Art im wesentlichen darin, dass das Zylinderkolbenaggregat mit in Achsrichtung des Kolbenhubes verstellbaren Lagern verbunden ist, welche mit einer ortsfesten Unterkonstruktion zur Einstellung einer definierten Mittellage des Kolbenhubes und des Mitnehmers für das bewegliche Herzstück verbunden ist und dass der Mitnehmer für das bewegliche Herzstück unter Zwischenschaltung von in Achsrichtung verstellbaren Anschlägen mit dem Zylinderkolbenaggregat gekoppelt ist. Dadurch, dass das Zylinderkolbenaggregat mit in Richtung des Kolbens verstellbaren Lagern verbunden ist, wird die Möglichkeit geschaffen, ein werkseitig mit einem definierten Kolbenhub ausgebildetes Zylinderkolbenaggregat, bei welchem der werkseitig voreingestellte Hub jedenfalls größer sein muss als der tatsächliche Hub des beweglichen Weichenteiles bzw. Herzstückes so in einer Schwelle, insbesondere in einer 15 Trogschwelle anzuordnen, dass eine exakte Positionierung im Sinne einer definierten Mittellage des Verstellweges des Zylinderkolbenaggregates gelingt. Zu diesem Zweck müssen die verstellbaren Lager entsprechend verstellt werden, sodass das Zylinderkolbenaggregat insgesamt so orientiert ist, dass die 20 Mittenposition der beweglichen Herzstückspitze bzw. des beweglichen Herzstückes mit der Mittenstellung des voreingestellten Hubes des Zylinderkolbenaggregates übereinstimmt. Ausgehend von einer derartigen Grundjustierung der Mittenlage wird nun dadurch, dass der Mitnehmer für das bewegliche Herzstück unter 25 Zwischenschaltung von den in Achsrichtung verstellbaren Anschlägen mit dem Zylinderkolbenaggregat gekoppelt ist, die Möglichkeit geschaffen, diese verstellbaren Anschläge so weit zu verstellen, dass der Mitnehmer jeweils erst nach einem entsprechend justierten Leerhub mit dem Zylinderkolbenaggregat gekoppelt wird und somit die Verstellbewegung des Herzstückes definiert. Das Ausmaß, in welchem der voreingestellte Kolbenhub des Zylinderkolbenaggregates größer ist als der tatsächlich in der Einbaulage geforderte Verstellweg des beweglichen Herzstückes wird durch Einstellung des entsprechenden Leerhubes 35 kompensiert, sodass insgesamt eine Verstellung des beweglichen Herzstückes in dem exakten gefordeten Ausmaß und mit der ent-

PCT/AT2003/000169

- 3 -

sprechend überaus geringen Toleranz von etwa 0,1 mm zwischen den beiden Anlagepositionen ermöglicht wird.

Um eine derart hochpräzise Einstellung ohne Gefahr eines vorzeitigen Verschleißes der Verstellorgane, des Mitnehmers oder der Zylinderkolbenaggregate sicherzustellen, ist mit Vorteil die Ausbildung so getroffen, dass der Mitnehmer einen Gleitstein aufweist und eine Relativbewegung des Herzstückes in zwei einander kreuzenden, von der Achse des Verstellhubes verschiedenen Achsen ermöglicht. Eine derartige quasi kardanische Aufhängung erlaubt es, Relativbewegung von Weichenteilen unter der rollenden Last entsprechend aufzunehmen, ohne dass die hochpräzis ausgerichtete Mitnehmer und Anschläge bzw. die Koppelteile zum Zylinderkolbenaggregat überbeansprucht werden.

15

20

25

30

10

Die exakte Hubeinstellung bzw. die exakte Einstellung des Leerhubes kann in besonders einfacher Weise so erfolgen, dass der Mitnehmer von einer Spindel mit zu beiden Seiten des Mitnehmers verschiedener Gewinderichtung in Richtung des Verstellhubes durchsetzt ist und mit drehfest geführten Muttern mit einem einstellbaren Leerhub zusammenwirkt. Da ja, wie eingangs erwähnt, das Zylinderkolbenaggregat zunächst exakt auf Mittenlage eingestellt wurde, kann mit einer derartigen Spindel gleichzeitig der Verstellhub zu beiden Seiten der Mitte verändert werde und somit insgesamt auf den exakt geforderten Verstellweg des Herzstückes eingestellt werden, wobei zu beiden Seiten der Mittenlage jeweils ein identischer Leerhub ausgebildet ist.

Das bewegliche Herzstück wird insbesondere nahe der Herzstückspitze bei seiner Schwenkbewegung genau genommen über einen Kreisbogen geführt und bewegt, sodass bedingt durch die lineare Orientierung des Verstellhubes eine Reihe von zusätzlichen Kräften und insbesondere Schwenkkräften ohne Gefahr einer Überlastung aufgenommen werden müssen. Die entsprechende Nachgiebigkeit in Schienenlängsrichtung kann in einfacher Weise mit konventionellen Mitteln, wie beispielsweise Langlöchern oder dergleichen gewährleistet werden. Um jedoch ein relatives Ver10

15

20

25

30

PCT/AT2003/000169 WO 2004/014709

- 4 -

schwenken des Herzstückes und insbesondere der Herzstück-spitze gegenüber dem Mitnehmer und insbesondere dem Gleitstein des Mitnehmers sicherzustellen, und eine Aufnahme von Vertikalbewegungen bei Überfahren der Weiche unter rollender Last, bzw. bei Umstellung der Herzspitze im Zusammenwirken mit einer Rolleinrichtung, zu vermeiden, ist die Ausbildung mit Vorteil so getroffen, dass der Mitnehmer um die Achse des Zylinderkolbenaggregates schwenkbar angeordnet ist und der Gleitstein des Mitnehmers einen Zapfen- oder Zylinderabschnitt trägt bzw. aufweist, welcher um eine auf die Richtung des Verstellhubes im wesentlichen normal verlaufenden Achse schwenkbar angeordnet ist.

Eine konstruktiv besonders einfache und in einfacher Weise auch von außen betätigbare Einstellvorrichtung für die Einstellung der Mittenlage des Zylinderkolbenaggregates in einer Trogschwelle kann, wie es einer bevorzugten Weiterbildung entspricht, so ausgebildet sein, dass die in Achsrichtung des Kolbenhubes verstellbaren Lager als Gabelkopf ausgebildet sind, dessen Gabel drehfest und in Achsrichtung verschiebbar abgestützt ist und über einen Lagerzapfen mit dem hydraulischen Zylinderkolbenaggregat verbunden ist und dass mit dem Gabelkopf eine Gabelkopfschraube verbunden ist, welche einen Anschlag durchsetzt und eine Stellmutter trägt, deren Verdrehung eine axiale Verschiebung des Gabelkopfes bewirkt. Über die Gabelkopfschraube kann durch jeweiliges Verdrehen der Stellmutter eine Relativverschiebung zur Außenseite der Trogschwelle erzielt werden, wobei die entsprechende Einstellung durch Betätigung von Stellmuttern zu beiden Seiten der Trogschwelle erzielt wird. Um ein besonders einfaches Einlegen des vorgefertigten und voreingestellten Zylinderkolbenaggregates in eine derartige Trogschwelle zu ermöglichen und gleichzeitig sicherzustellen, dass nach dem Einlegen die entsprechenden Verdrehsicherungen wirksam werden, welche für eine axiale Verstellung und damit für eine exakte Positionierung des Mittenhubes erforderlich ist, ist die Ausbildung mit Vorteil so getroffen, dass der Anschlag als nach oben offener Schlitz einer sich quer zur Schwellenlängsrichtung

PCT/AT2003/000169 WO 2004/014709

- 5 -

erstreckenden Wand einer Trogschwelle oder eines Ortsfesten Teiles einer Weiche ausgebildet ist.

Ingesamt gelangt somit ein Stellverschlusszylinder mit den Funktionen Verschieben, Verriegeln und Überwachen der Verriegelung des beweglichen Weichenteiles mit werkseitig auf einen bestimmten Hub eingestellter Bauart zum Einsatz, wobei der werkseitig eingestellte Hub jedenfalls größer ist als der Hub des beweglichen Weichenteiles. Die eigentliche Hubanpassung an die spezielle Weiche erfolgt durch Verstellung des Leerhubes zwischen dem Mitnehmer am Umstellverschlusszylinder und dem beweglichen Weichenteil, wobei durch Verstellen des Leerhubes der Hub des Weichenteiles bei gleichbleibendem Zylinderhub verändert und damit stufenlos angepasst werden kann. Am Links- bzw. Rechtsgewinde in Mittenbereich der symmetrischen Spindelstange des Spindeltriebes sitzen jeweils zwei Mitnehmermuttern, die formschlüssig aber gleitend am Gehäuse des Mitnehmers geführt sind, wobei die Spindelstange selbst durch einen Gleitstein hindurchgeführt ist. Um nun nach Durchlaufen des Leerhubes einen entsprechend gedämpften Anschlag sicherzustellen, können die Muttern unter Zwischenschaltung einer Tellerfeder mit dem Gleitstein bzw. Gleitsteinträger des Mitnehmerteiles zusammenwirken, wobei der Gleitstein selbst wiederum mit den unmittelbar mit dem beweglichen Herzstück verbundenen Bauteilen zusammenwirkt. Der Gleitstein, welcher selbst Teil des Mitnehmers ist, nimmt somit diejenigen Bauteile auf, welche die Übertragung des Verschiebeweges auf das Herzstück gewährleisten sollen, wobei diese in den Gleitstein eintauchenden Teile wiederum im Gleitstein schwenkbar eingreifen, um eine entsprechende Überlastung zu verhindern.

30

35

5

10

15

20

25

Die gesamte Verschlusseinrichtung wird an Rahmenteilen einer Trogschwelle festgelegt, wobei die mit einer Spindel versehenen Gabelköpfe mit den entsprechenden Stellmuttern zusammenwirken, um die Justierung der Mittenlage zu ermöglichen. Die für die exakte Einstellung erforderlichen Schritte bestehen somit darin, dass zunächst der Leerhub einseitig auf maximalen Hub eingestellt wird, das Herzstück in eine Endlage verstellt wird, der

PCT/AT2003/000169

- 6 -

Abstand zwischen Herz und Flügelschiene gemessen wird und das Herzstück in die andere Endlage unter neuerlichem Messen des Abstandes verstellt wird, worauf eine Mittenjustierung vorgenommen wird bis beidseitig derselbe Abstand zwischen Herz und Flügelschiene besteht. Ausgehend von dieser Mittenjustierung wird in 5 der Folge der Leerhub um das Abstandsmaß verringert, womit die exakte Einjustierung erreicht wurde.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines in der Zeichnung schematisch dargestellten Ausführungsbeispieles näher erläutert. 10 In dieser zeigen

Fig. 1, einen Vertikalschnitt durch eine Weiche mit einem Weichenantrieb,

Fig. 2, eine Detailansicht des Weichenantriebes und des Mitnehmers für das bewegliche Herzstück,

Fig. 3, einen Schnitt gemäß der Linie III-III der Fig. 1 und Fig.4, eine Detailansicht der verstellbaren Lager für die Lagerung des Zylinderkolbenaggregates in der Trogschwelle.

In Fig.1 ist das bewegliche Herzstück mit 1 bezeichnet und in 20 Anlage an die Flügelschienen 2 bzw. 3 verschiebbar. Sämtliche Bestandteile der Umstell-, Verschluss- und Prüfereinrichtungen sind unterhalb der Gleisebene in einer Trogschwelle 4 angeordnet. Die Umstelleinrichtung 5 ist hierbei von einem Zylinderkolbenaggregat gebildet und ist mittels Lager 6 an der orts-25 festen Trogschwelle angelenkt. Wie nachfolgend noch erläutert werden wird, sind die Lager 6 derart beschaffen, dass eine Justierung der Umstellvorrichtung 5 in Schwellenlängsrichtung gemäß dem Doppelpfeil 7 zur Einstellung der Mittenlage des Zylinderkolbenaggregates vorgenommen werden kann. Die Umstell-30 vorrichtung 5 ist mit einem Mitnehmerteil 8 gekoppelt, welcher die Umstellbewegung an das bewegliche Herzstück 1 weitergibt. Die Mitnahme erfolgt hierbei über verstellbare Anschläge 9, welche mit einem Gleitstein 10 zusammenwirken, welcher wiederum mit der Grundplatte 11 des beweglichen Herzstückes 1 verbunden ist. 35 Durch Einstellung eines Leerhubes zwischen den Anschlägen 9 und

10

15

20

25

30

35

PCT/AT2003/000169 WO 2004/014709

- 7 -

dem Gleitstein 10 kann der effektive Hub des beweglichen Herzstückes 1 exakt eingestellt werden.

In Fig.2 sind nun die einzelnen Kupplungs- und Mitnehmerteile vergrößert dargestellt. Es ist ersichtlich, dass der am Zylinderkolbenaggregat schwenkbar abgestützte Mitnehmer 8 von zwei das Zylinderkolbenaggregat 5 umgebenden Hülsen 34 mit Fortsätzen 12 gebildet wird, welche von einer Spindel 13 durchsetzt werden, wobei die Position der Spindel 13 relativ zu den Fortsätzen 12 des Mitnehmers 8 mittels der von dem mit größerem Durchmesser ausgebildeten Bereich 14 der Spindel 13 ausgebildeten Anschlagsschultern fixiert ist. Der mit vergrößertem Durchmesser ausgebildete Bereich 14 der Spindel 13 weist weiters zwei Gewindeabschnitte 15 und 16 auf, welche zueinander entgegengesetzte Gewinderichtungen aufweisen. Eine Verdrehung der Spindel führt nun dazu, dass die auf den Gewindebereichen 15 und 16 gelagerten verdrehgesicherten Anschlagteile 9 in der Art einer Mitnehmermutter gemäß dem Doppelpfeil 17 voneinander weg oder zueinander bewegt werden. Der Mitnehmerteil umfasst nun weiters einen Gleitstein 10, welcher von der Spindel 13 durchsetzt wird und auf dieser zwischen den Anschlägen 9 gleitend bewegbar gelagert ist. Durch Verstellung der Anschläge 9 entsprechend dem Doppelpfeil 17 kann nun der Leerhub a zwischen den Anschlägen 9 und dem Gleitstein 10 eingestellt werden, um den Umstellhub des Zylinderkolbenaggregates 5 auf den jeweils erforderlichen Verstellhub des beweglichen Herzstückes 1 zu reduzieren.

Der Gleitstein 10 weist weiters einen inneren Teil 18 mit einem Zylinderabschnitt mit der Zylinderachse 19 auf, sodass eine Verschwenkung des Zylinderteiles 18 um die Drehachse 19 relativ zum äußeren Teil 20 des Gleitsteines 10 und damit relativ zum Mitnehmer 8 erfolgen kann. Der Zylinderteil 18 greift in einen Mitnehmerbügel 21 ein, der wiederum mit der Grundplatte 11 des beweglichen Herzstückes 1 verschweißt ist, sodass insgesamt eine Ausgleichsbewegung während der bei der Umstellbewegung des Herzstückes 1 notwendigen Verschwenkung des Herzstückes 1 relativ zur Umstellvorrichtung 5 ermöglicht wird.

10

WO 2004/014709

PCT/AT2003/000169

- 8 -

In der Seitenansicht gemäß Fig.3 ist die bügelartige Form des Mitnehmerteiles 21 ersichtlich, wobei erkennbar ist, dass der Gleitstein 10 entsprechend dem Doppelpfeil 22 gleitend in den bügelförmigen Mitnahmeteil 21 bewegbar ist, sodass Längsverschiebungen des beweglichen Herzstückes 1, welche beispielsweise durch thermische Ausdehnungen verursacht werden können, nicht an den Umstellmechanismus weitergegeben werden. Weiters ist ersichtlich, dass die Anschläge 9, d.h. die Mitnehmermutter, an den Hülsen 34 der Mitnehmer drehfest abgestützt sind. Dadurch wird eine Verdrehsicherung der Anschläge 9 relativ zur Spindelverdrehung erreicht und die axiale Verschiebung der Anschläge 9 sichergestellt. Je nach Auf- und Abbewegung entsprechend dem Doppelpfeil 24 und der Verschiebung in Schienenlängsrichtung entsprechend dem Doppelpfeil 22 des beweglichen Herzstückes wird sich eine Positionierung des Mitnehmers 8 zur Achse 23 um den Zentriwinkel  $\alpha$  einstellen, sodass keine Kräfte in das Zylinderkolbenaggregat aus diesen Bewegungen eingeleitet werden.

20 In Fig.4 ist nun die Lagerung des Zylinderkolbenaggregates 5 an der Trogschwelle 4 näher dargestellt. Das Lager 6 ist hierbei mit einem Gabelkopf 25 versehen, dessen Gabel drehfest und in Richtung der Achse 23 des Zylinderkolbenaggregates 5 verschiebbar abgestützt und über einen Lagerzapfen 26 mit dem hydraulischen Zylinderkolbenaggregat 5 verbunden ist. Die Fixierung der 25 Drehlage des Gabelkopfes 5 erfolgt hierbei dadurch, dass der Gabelkopf 25 an einem von der Trogschwellenseitenwand ausgehenden Steg 27 abgestützt ist. Der Gabelkopf 25 ist mit einer Gabelkopfschraube 28 verbunden, welche eine Stellmutter 29 30 trägt. Die Verdrehung der Stellmutter 29, deren axiale Lage mittels des mit der Trogschwelle 4 starr verbundenen Anschlages 30 fixiert ist, bewirkt eine axiale Verschiebung des Gabelkopfes 25 entsprechend dem Doppelpfeil 31. Mit Hilfe des Überwurfteiles 32 und der Mutter 33 wird die eingestellte axiale Lage des 35 Gabelkopfes fixiert. Durch diese axiale Verschiebung des Gabelkopfes und damit des Zylinderkolbenaggregates, welche naturgemäß auf beiden Seiten des Zylinderkolbenaggregates in beiden ver-

PCT/AT2003/000169

- 9 -

stellbaren Lagern 6 erfolgen muss, kann die Mittellage des Kolbenhubes exakt eingestellt werden.

WO 2004/014709 PCT/AT2003/000169

- 10 -

#### Patentansprüche:

- 1. Weichenantrieb für bewegliche Herzstücke mit wenigstens einem Zylinderkolbenaggregat mit definiertem, voreingestellten Kolbenhub, dadurch gekennzeichnet, dass das Zylinderkolbenaggregat (5) mit in Achsrichtung (31) des Kolbenhubes verstellbaren Lagern (6) verbunden ist, welche mit einer ortsfesten Unterkonstruktion zur Einstellung einer definierten Mittellage des Kolbenhubes und des Mitnehmers für das bewegliche Herzstück (1) verbunden ist und dass der Mitnehmer für das bewegliche Herzstück (1) unter 10 Zwischenschaltung von in Achsrichtung verstellbaren Anschlägen (9) mit dem Zylinderkolbenaggregat (5) gekoppelt ist.
- 2. Weichenantrieb nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Mitnehmer einen Gleitstein (10) aufweist und eine Relativ-15 bewegung des Herzstückes (1) in zwei einander kreuzenden, von der Achse des Verstellhubes verschiedenen Achsen ermöglicht.
- 3. Weichenantrieb nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekenn-20 zeichnet, dass der Mitnehmer von einer Spindel (13) mit zu beiden Seiten des Mitnehmers verschiedener Gewinderichtung in Richtung des Verstellhubes durchsetzt ist und mit drehfest geführten Muttern (9) mit einem einstellbaren Leerhub zusammenwirkt.
- 4. Weichenantrieb nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekenn-25 zeichnet, dass der Mitnehmer um die Achse des Zylinderkolbenaggregates (5) schwenkbar angeordnet ist und der Gleitstein (10) des Mitnehmers einen Zapfen- oder Zylinderabschnitt (18) trägt bzw. aufweist, welcher um eine auf die Richtung des Verstellhubes im wesentlichen normal verlaufenden Achse (19) 30 schwenkbar angeordnet ist.
  - 5. Weichenantrieb nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die in Achsrichtung (31) des Kolbenhubes verstellbaren Lager (6) als Gabelkopf (25) ausgebildet sind, dessen Gabel drehfest und in Achsrichtung (31) verschiebbar abgestützt ist und über einen Lagerzapfen (26) mit dem hydraulischen Zy-

10

PCT/AT2003/000169

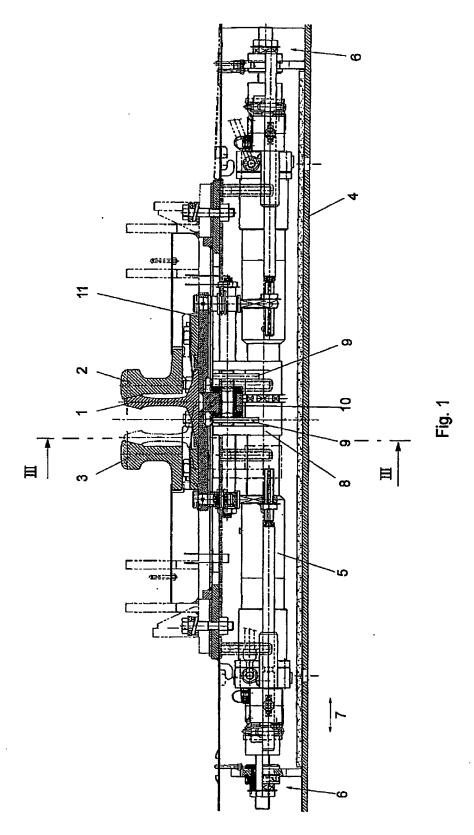
- 11 -

linderkolbenaggregat (5) verbunden ist und dass mit dem Gabelkopf (25) eine Gabelkopfschraube (28) verbunden ist, welche einen Anschlag (30) durchsetzt und eine Stellmutter (29) trägt, deren Verdrehung eine axiale Verschiebung des Gabelkopfes (25) bewirkt.

6. Weichenantrieb nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Anschlag (30) als offener Schlitz einer sich quer zur Schwellenlängsrichtung erstreckenden Wand einer Trogschwelle (4) oder eines ortsfesten Teiles einer Weiche ausgebildet ist.

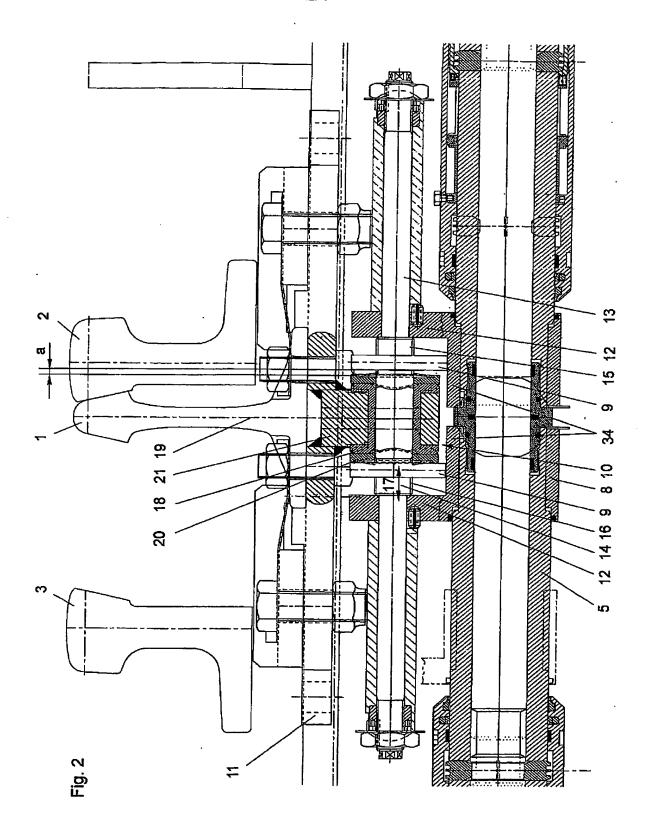
PCT/AT2003/000169





PCT/AT2003/000169

2/4



PCT/AT2003/000169

3/4

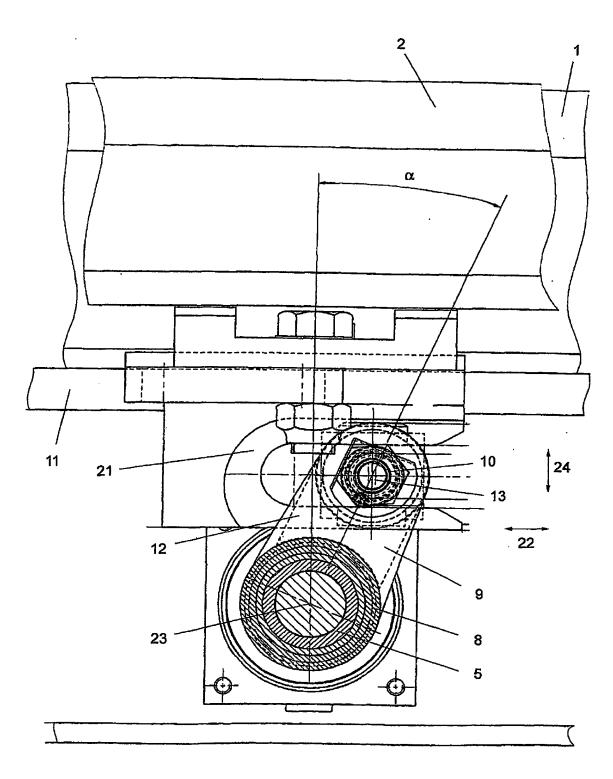
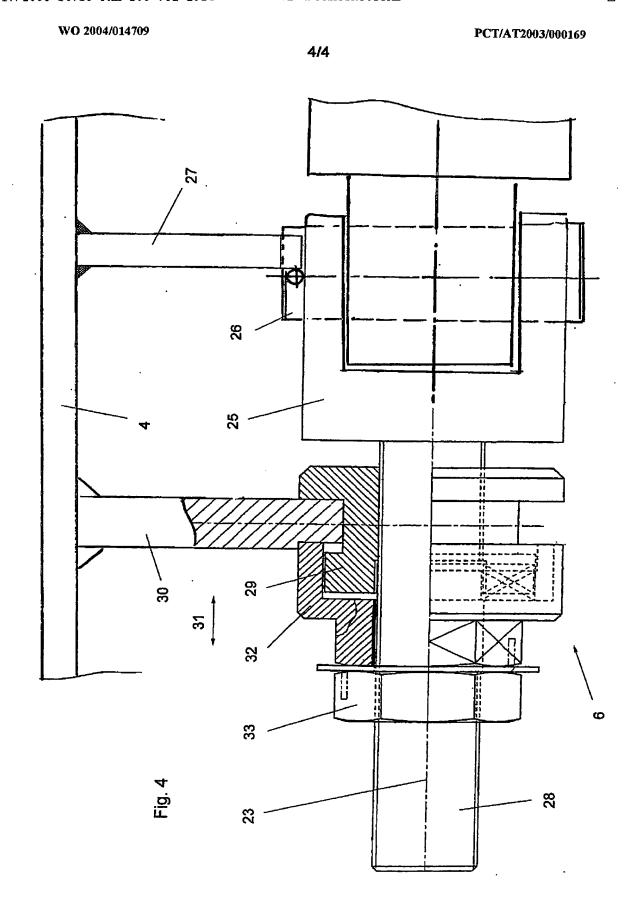


Fig. 3



	INTERNATIONAL SEARCH REPO	DRT							
A CLASS	EICATION OF ONE PER MATTER		PCT/AT 03	3/00169					
A CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 B61L5/04 E01B7/14									
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC									
	SEARCHED	addion and it o							
Minimum d	ocumentation searched (classification system followed by classification sy	ation symbols)							
IPC 7 B61L E01B									
Documents	Horn conserved of the day of the served								
Coccinente	tion searched other than minimum documentation to the extent that	l such documents are inclu	ded in the fields a	earched					
Floringle		·							
1	ats base consulted during the International search (name of date to	ese and, where practical,	search terms used	3)					
   FLO-14	ternal, WPI Data, PAJ								
	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT								
Cetegory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	clevant passages		Relevant to claim No.					
Α	US 3 723 728 A (VON HAYN E)			1.6					
	27 March 1973 (1973-03-27)	•		1–6					
	the whole document								
A	WO 02 055361 A (VAE EISENBAHNSYS	TEME GMRH		1-6					
	;SCHNEDL KARL (AT); VAE AG (AT))								
	18 July 2002 (2002-07-18) claims								
	Claims								
A	DE 43 05 228 A (BUTZBACHER WEICH	ENBAU		1					
	GMBH) 25 August 1994 (1994-08-25 claims								
				•					
	·								
			,						
]									
Further documents are listed in the continuation of box C.    X   Patent family members are listed in annex.									
° Special cat	agortes of cited documents :	"T" later document publis	hed after the Inter	national filing date					
"T" later document published after the International filting date "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "I" later document published after the International filting date or priority date and not in conflict with the application but considered to be of particular relevance "I" later document published after the International filting date									
"E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention									
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is after the establish the publication date of another									
citation or other special reason (as specified)  cannot be considered to involve an invention cannot be considered to involve an invention.									
"P" document published prior to the international filing date but  "C" document is combined with one or more other such docu- ments, such combination being obvious to a person skilled In the art.									
later than the priority date dairned "&" document member of the seme patent family									
Date of the actual completion of the international search report  Date of mailing of the international search report									
2	September 2003	10/09/200	13						
	ailing address of the ISA	Authorized officer							
European Patent Office, P.B. 6818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk									
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 661 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Reekmans,	, м						

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intermenal Application No PCT/AT 03/00169

Patent document cited in search repo	rt	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
US 3723728	A	27-03-1973	DE	2002025 A1	04-11-1971
			ΑT	310217 B	25-09-1973
			BE	761532 A4	16-06-1971
			CH	538567 A	30-06-1973
			ES	385537 A1	16-04-1973
			FI	58806 B	31-12-1980
			FR	2077186 A6	22-10-1971
			GB	1330456 A	19-09-1973
			ΙŢ	976360 B	20-08-1974
			LU	62430 A1	04-08-1971
			NL	7016434 A	20-07-1971
			SE	361504 B	05-11-1973
WO 02055361	Α	18-07-2002	AT	392001 A	15-02-2003
			WO	02055361 A1	18-07-2002
DE 4305228	A	25-08-1994	DE	4305228 A1.	25-08-1994
			ΑT	148516 T	15-02-1997
			AU	6141394 A	14-09-1994
			DE	59401723 D1	13-03-1997
			DK	685017 T3	21-07-1997
			MO	9419542 A1	01-09-1994
			EP	0685017 A1	06-12-1995
			ES	2097039 T3	16-03-1997
			NO	953252 A	18-08-1995

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

nales Aktenzeichen

			FCI/AI VS	700109					
A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 B61L5/04 E01B7/14									
Nech der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK									
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE								
	ter Mindestprüfstolf (Klassifikationssystem und Klassifikationssymb	ole )							
IPK 7 B61L E01B									
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	owelt diese unter die recl	herchlerten Gebiete	fallen					
Während de	r Internationalen Recharche konsultierte elektronische Datenbank (N	Vame der Datenbank un	d evtl. verwendete s	Buchbagrilla)					
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ								
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN								
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angeb	e der in Betracht komme	nden Telie	Betr. Anspruch Nr.					
A	US 3 723 728 A (VON HAYN E) 27. März 1973 (1973–03–27) das ganze Dokument			1–6					
A	WO 02 055361 A (VAE EISENBAHNSYST; SCHNEDL KARL (AT); VAE AG (AT)) 18. Juli 2002 (2002-07-18) Ansprüche	EME GMBH		1-6					
A	DE 43 05 228 A (BUTZBACHER WEICHENBAU GMBH) 25. August 1994 (1994-08-25) Ansprüche			1					
			.						
			j	·					
Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu  Y Siehe Anhang Patentfamilie enthekmen									
*Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der									
"E" ällteres Dokument, das jadoch erst am oder nach dem Internationalen Theorie engageben ist									
*L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhalt er-									
scheinen zu lässen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden anderen im Rocherchenbericht gerannten Veröffentlichung belegt werden *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung entliche einer gedeutung; die beanspruchte Erfindung									
ausgeführt) kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend befrachtet werden, wern die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen									
scheinen zu lässen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Rocherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie susseticht)  "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenberung, eine Berutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach den bemannschten Profestieralium verfündlicht worden ist "diese Verbindung für einen Fachmann nahellegend ist "&" Veröffentlichung, die Wittigfed dereelben Patentiamilie ist									
dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist  Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche  Absendedatum des Internationalen Recherches									
2. September 2003 10/09/2003									
Name und Postenschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bewo			Bevollmächtigter Bediensteter						
Europálsohes Patentamt, P.B. 5918 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijewijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nt, Fax: (+31–70) 340–3018		Reekmans, M							

Formblatt PCT/ISA/210 (Blott 2) (Juli 1992)

INTERNATIONAL RECHERCHENBERICHT

#### nales Aklenzeichen Angaben zu VeröffenlEchungen, die zur selben Patentfamilie gehören PCT/AT 03/00169 Im Recherchenbericht Mitglied(er) der Patentfamilie Datum der Detum der angeführtes Patentdokument Veröffentlichung Veröffentlichung US 3723728 27-03-1973 DE Α 2002025 A1 04-11-1971 AT 310217 B 25-09-1973 BE 761532 A4 16-06-1971 CH 538567 A 30-06-1973 ES 385537 A1 16-04-1973 FI 58806 B 31-12-1980 FR 2077186 A6 22-10-1971 ĠΒ 1330456 A 19-09-1973 IT 976360 B 20-08-1974 LU 62430 A1 04-08-1971 NL 7016434 A 20-07-1971 SE 361504 B 05-11-1973

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ /GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.